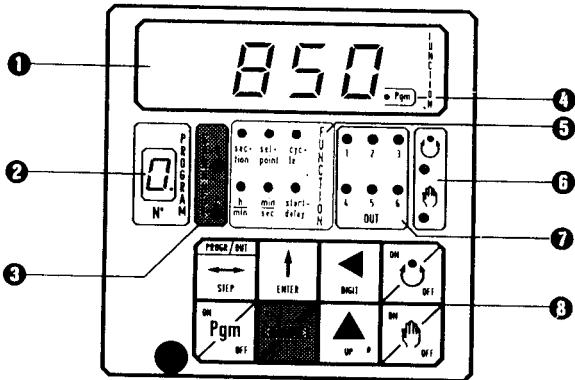


# JUMO DICON P

## Mikroprozessorgesteuerter Programmgeber



### Anzeige und Bedienelemente

- 1 5 stellige 7 Segment-Anzeige für Sollwert und Programmlaufzeit
- 2 Anzeige für: Programmnummer, Handbetrieb ("H"), Änderungen im Programmablauf ("L"), Sonderfunktionen Cd 01...11 ("F")
- 3 Leuchtdioden für: Kanal 1, 2 oder 3; (CHANNEL) ist Kanal 3 aktiviert, leuchten beide LED's gleichzeitig
- 4 Anzeige für Betriebsart Programmieren ("Pgm")
- 5 Leuchtdioden für: Abschnitt (Section) Wiederholung (Cycle) Sollwert (Setpoint) Zeit (h:min od. min:s)
- 6 Automatik- oder Handbetrieb
- 7 Zeitschalter (OUT 1...6)
- 8 Folientastatur

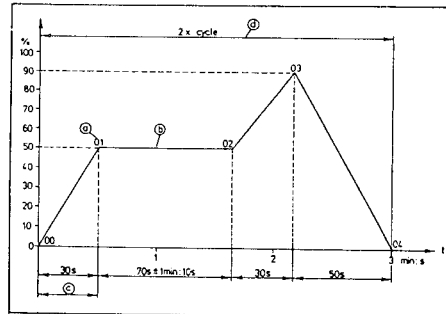
**D 95.620.1**

4/89/V 74074

## Kurzbedienungsanleitung

## PROGRAMMIEREN

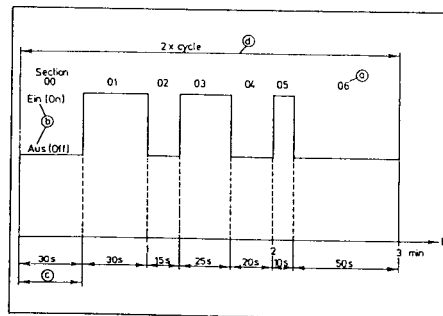
### Programmieren der Sollwertkurve



Jeder Programmabschnitt wird definiert durch:

- a) die Abschnittsnummer bei 00 beginnend
- b) den Sollwert (setpoint)
- c) die Abschnittslaufzeit (h:min/min:s)
- d) evtl. Wiederholzyklen (cycles)

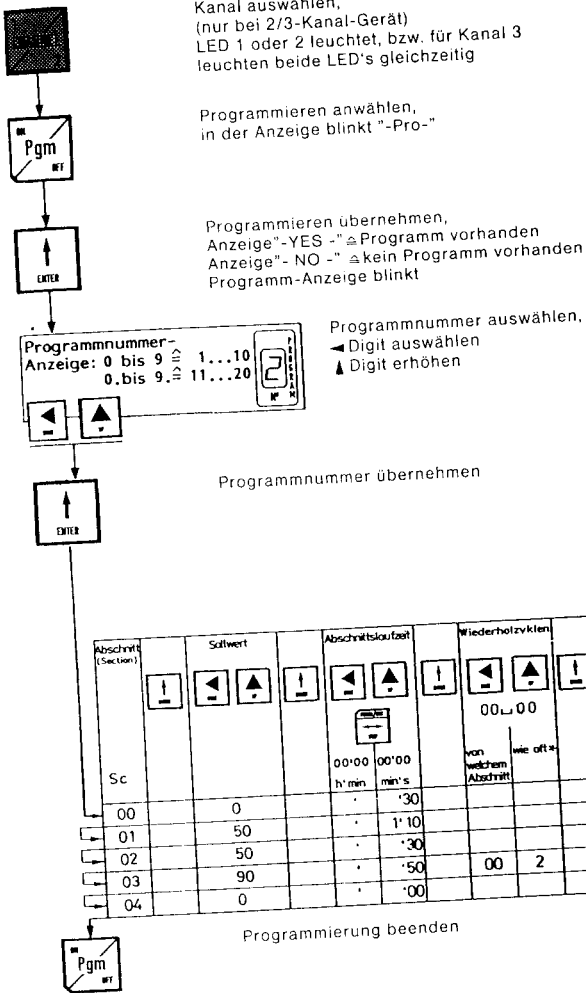
### Programmieren der Zeitschalter



Jeder Programmabschnitt wird definiert durch:

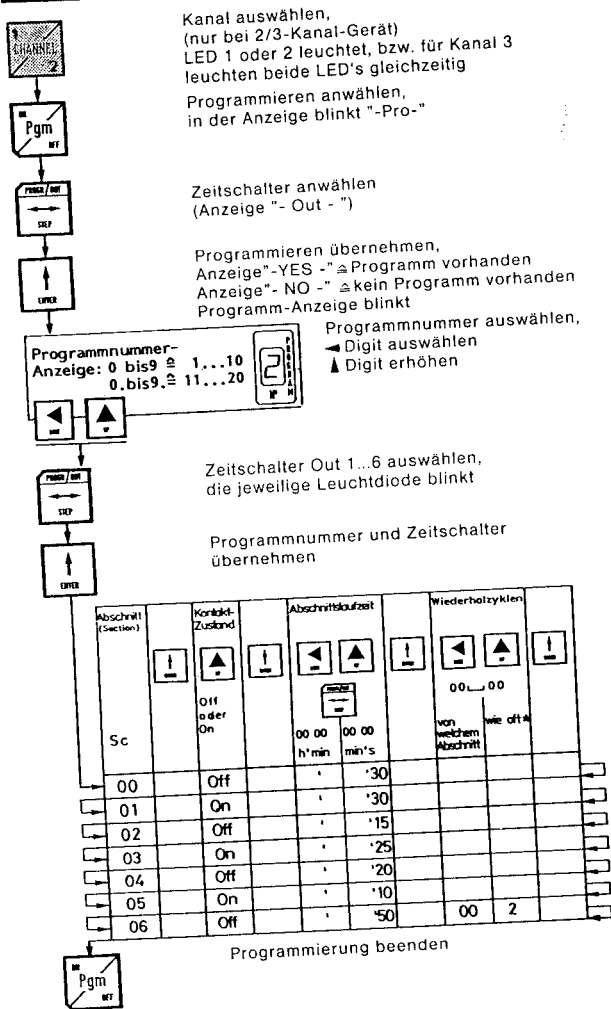
- a) die Abschnittsnummer bei 00 beginnend
- b) dem Kontaktzustand (OFF/ON)
- c) die Abschnittslaufzeit (h:min/min:s)
- d) evtl. Wiederholzyklen (cycles)

# SOLLWERTKURVE PROGRAMMIEREN



\* CC = zyklisch

# ZEITSCHALTER PROGRAMMIEREN



\* CC = zyklisch

## AUTOMATIKBETRIEB

### Programmstart

Kanal auswählen,  
(nur bei 2/3-Kanal-Gerät)  
LED 1 oder 2 leuchtet, bzw. für Kanal 3  
leuchten beide LED's gleichzeitig

Automatikbetrieb anwählen,  
Anzeige"-YES -" ≙ Programm vorhanden  
Anzeige"- NO -" ≙ kein Programm vorhanden  
Programm-Anzeige blinkt

Programmnummer auswählen,  
◀ Digit auswählen  
▲ Digit erhöhen

Programmnummer übernehmen

Zeitbasis auswählen  
(h:min/min:s)

Startverzögerung eingeben  
◀ Digit auswählen  
▲ Digit erhöhen

Programm startet sofort  
oder nach Ablauf der  
eingestellten Zeit



### Programm abbrechen

Das Gerät kehrt in die  
Grundstellung zurück



### Programm anhalten

Die Zeitbasis wird angehalten,  
Eingabe von Festwerten möglich



### Anzeige im Automatikbetrieb

Es können im Automatikbetrieb folgende  
Parameter abgerufen werden:

- Sollwert
- die Abschnittsnummer
- die Restlaufzeit des Abschnittes

## SONDERFUNKTIONEN

### Anwahl der Sonderfunktionen

Insgesamt können 11 Sonderfunk-  
tionen (Cd-Funktionen) angewählt  
und ausgeführt werden.

Mit der Taste "Pgm" kann der Pro-  
grammiervorgang jederzeit abge-  
brochen werden.

Kanal 1, 2 oder 3 auswählen  
LED 1 oder 2 leuchten, bzw. für Kanal 3  
leuchten beide LED's gleichzeitig

Programmieren anwählen,  
in der Anzeige blinkt "- Pro -"

Sonderfunktion anwählen,  
im Display erscheint "Cd-00",  
in der Programm-Anzeige er-  
scheint "F"

Sonderfunktionen Cd- 01...11 aus  
den nachstehenden Tabellen auswählen

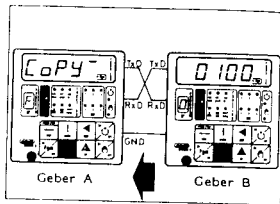
Sonderfunktion aufnehmen

|       |  |   |
|-------|--|---|
| Cd-01 | alle Programme löschen<br>(auf allen Kanälen)          | im Display erscheint "CLEAR",<br>mit "ENTER" quittieren   |
| Cd-02 | ein Programm löschen<br>(auf dem angewählten<br>Kanal) | im Display erscheint "C.Pr-0",<br>das zu löschende Programm<br>eingeben und mit "ENTER"<br>quittieren |
| Cd-03 | Meßbereichsanfang<br>anzeigen                          | mit "ENTER" quittieren  |
| Cd-04 | Meßbereichsende<br>anzeigen                            | mit "ENTER" quittieren  |
| Cd-05 | Fühlerart anzeigen                                     | mit "ENTER" quittieren  |
| Cd-06 | Kommastellen anzeigen                                  | im Display erscheint die Zahl<br>der Stellen nach dem Komma,<br>mit "ENTER" quittieren                |

## SONDERFUNKTIONEN

### Übertragen und Kopieren von Programmen

Über die Schnittstelle können zwei Programmgeber (A,B) miteinander verbunden werden. Die Sonderfunktionen Cd-07 und Cd-08 ermöglichen eine Übertragung aller oder einzelner Programme von Geber B zum Geber A. Durch die Übertragung wird der momentane Programmablauf von Programmgeber B nicht beeinflusst. Die Bedienung erfolgt am Programmgeber A.



|       |  |   |
|-------|--|---|
| Cd-07 | Selektive Programmübertragung              | Im Display erscheint "CoP.-0", Programmnummer eingeben und mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint "CoPY--". |
| Cd-08 | alle Programme übertragen (in einem Kanal) | Im Display erscheint "CoP.-A", mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint "CoPY--".                             |

### Fehlermeldungen während des Kopiervorganges

Treten bei einem Kopiervorgang Fehler auf, so werden diese mit der Meldung "SEryz" im Display dargestellt (y≠0...1, z≠0...9). Im Fehlerfall wird das gerade übertragene Programm im empfangenden Programmgeber A gelöscht. Das Programm wird ebenfalls gelöscht, wenn eine Übertragung durch Tastendruck abgebrochen wird.

**Hinweise:**  
Die Sonderfunktionen Cd-07...10 können mit jeder beliebigen Taste am Geber unterbrochen werden.  
Die Konfigurationsdaten (Fühlertabelle, Meßbereichsanfang/-ende und Kommastelle) müssen gleich sein.

## SONDERFUNKTIONEN

### Programm ausdrucken

Über die Schnittstelle können Programme zur Dokumentation durch einen Drucker aufgelistet werden.

Protokollausdruck für Kanal1, Programm 0, sowie Zeitschalterprogramm für Relais Out-2.

```

Ch1 Prog0 SC00 W=0200 MO3*01
          SC01 W=0400 MO2*02
          SC02 W=0400 MO4*03
          SC03 W=0600 MO1*04
          SC04 W=0800 MO2*05
          SC05 W=0500 MO1*06
          SC06 W=0500 MO1*07
          SC07 W=0200 MO0*01 CY00:CC

Out-1 -----
Out-2 SC08 OFF MO3*01
      SC09 ON MO4*03
      SC0A OFF MO1*04
      SC0B ON MO1*04
      SC0C OFF MO2*05
      SC0D ON MO1*06
      SC0E OFF MO1*07
      SC0F OFF MO0*01 CY00:CC

Out-3 -----

Ch1 Prog1 -----
Out-1 -----
Out-2 -----
Out-3 -----

Ch1 Prog2 -----
Out-1 -----
Out-2 -----
    
```

|       |  |   |
|-------|--|---|
| Cd-09 | Programme selektiv ausdrucken              | Im Display erscheint "Pri.-0", Programmnummer eingeben und mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint blinkend "Print". |
| Cd-10 | Alle Programme ausdrucken (in einem Kanal) | Im Display erscheint "Pri.-A", mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint blinkend "Print".                             |

### Sollwertausgabe in Grundstellung

|       |   |  |
|-------|---|--|
| Cd-11 | Einstellung des Sollwertes in der Grundstellung | Im Display erscheint "0000", mit den Tasten "Up" und "Digit" den gewünschten Wert eingeben und mit "ENTER" übernehmen. |
|-------|---|--|