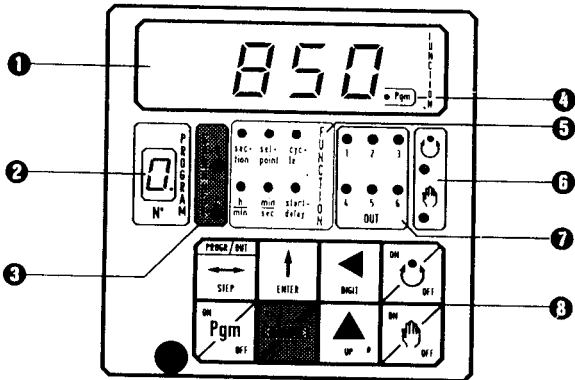


JUMO DICON P

Mikroprozessorgesteuerter Programmgeber



Anzeige und Bedienelemente

- 1** 5 stellige 7 Segment-Anzeige für Sollwert und Programmlaufzeit
- 2** Anzeige für: Programmnummer, Handbetrieb ("H"), Änderungen im Programmablauf ("L"), Sonderfunktionen Cd 01...11 ("F")
- 3** Leuchtdioden für: Kanal 1, 2 oder 3; (CHANNEL) ist Kanal 3 aktiviert, leuchten beide LED's gleichzeitig
- 4** Anzeige für Betriebsart Programmieren ("Pgm")
- 5** Leuchtdioden für: Abschnitt (Section) Wiederholung (Cycle) Sollwert (Setpoint) Zeit (h:min od. min:s)
- 6** Automatik- oder Handbetrieb
- 7** Zeitschalter (OUT 1...6)
- 8** Folientastatur

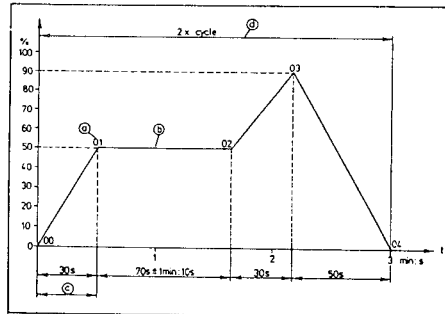
D 95.620.1

4/89/V 74074

Kurzbedienungsanleitung

PROGRAMMIEREN

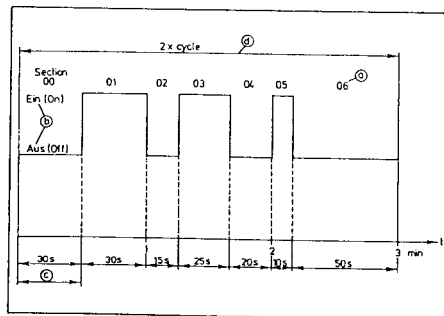
Programmieren der Sollwertkurve



Jeder Programmabschnitt wird definiert durch:

- a** die Abschnittsnummer bei 00 beginnend
- b** den Sollwert (setpoint)
- c** die Abschnittslaufzeit (h:min/min:s)
- d** evtl. Wiederholzyklen (cycles)

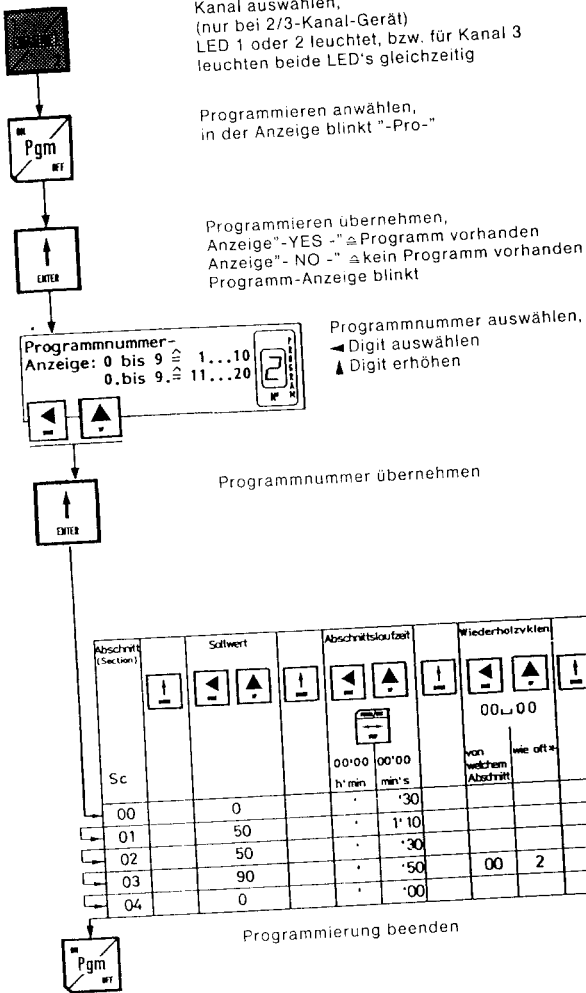
Programmieren der Zeitschalter



Jeder Programmabschnitt wird definiert durch:

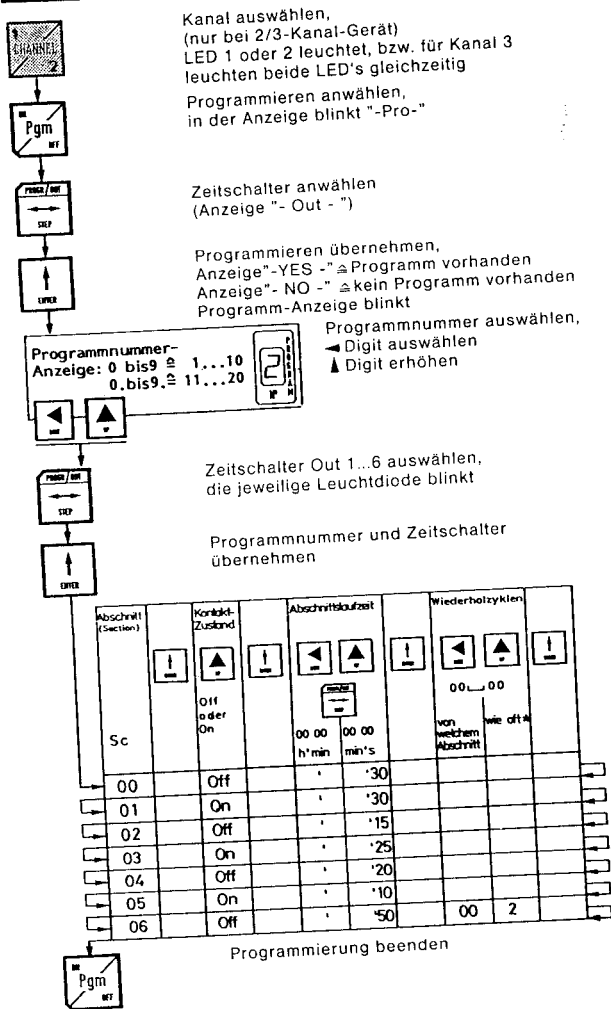
- a** die Abschnittsnummer bei 00 beginnend
- b** dem Kontaktzustand (OFF/ON)
- c** die Abschnittslaufzeit (h:min/min:s)
- d** evtl. Wiederholzyklen (cycles)

SOLLWERTKURVE PROGRAMMIEREN



* CC = zyklisch

ZEITSCHALTER PROGRAMMIEREN



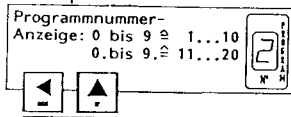
* CC = zyklisch

AUTOMATIKBETRIEB

Programmstart

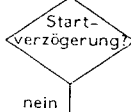
Kanal auswählen,
(nur bei 2/3-Kanal-Gerät)
LED 1 oder 2 leuchtet, bzw. für Kanal 3
leuchten beide LED's gleichzeitig

Automatikbetrieb anwählen,
Anzeige"-YES -" ≙ Programm vorhanden
Anzeige"- NO -" ≙ kein Programm vorhanden
Programm-Anzeige blinkt



Programmnummer auswählen,
◀ Digit auswählen
▲ Digit erhöhen

Programmnummer übernehmen



Zeitbasis auswählen
(h:min/min:s)

Startverzögerung eingeben
◀ Digit auswählen
▲ Digit erhöhen

Programm startet sofort
oder nach Ablauf der
eingestellten Zeit



Programm abbrechen

Das Gerät kehrt in die
Grundstellung zurück



Programm anhalten

Die Zeitbasis wird angehalten,
Eingabe von Festwerten möglich



Anzeige im Automatikbetrieb

Es können im Automatikbetrieb folgende
Parameter abgerufen werden:

- Sollwert
- die Abschnittsnummer
- die Restlaufzeit des Abschnittes

SONDERFUNKTIONEN

Anwahl der Sonderfunktionen

Insgesamt können 11 Sonderfunk-
tionen (Cd-Funktionen) angewählt
und ausgeführt werden.

Mit der Taste "Pgm" kann der Pro-
grammiervorgang jederzeit abge-
brochen werden.



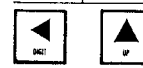
Kanal 1, 2 oder 3 auswählen
LED 1 oder 2 leuchten, bzw. für Kanal 3
leuchten beide LED's gleichzeitig



Programmieren anwählen,
in der Anzeige blinkt "- Pro -"



Sonderfunktion anwählen,
im Display erscheint "Cd-00",
in der Programm-Anzeige er-
scheint "F"



Sonderfunktionen Cd- 01...11 aus
den nachstehenden Tabellen auswählen



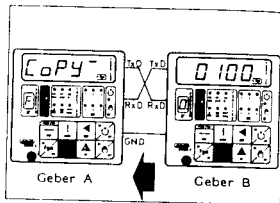
Sonderfunktion aufnehmen

Cd-01	alle Programme löschen (auf allen Kanälen)	im Display erscheint "CLEAR", mit "ENTER" quittieren
Cd-02	ein Programm löschen (auf dem angewählten Kanal)	im Display erscheint "C.Pr-0", das zu löschende Programm eingeben und mit "ENTER" quittieren
Cd-03	Meßbereichsanfang anzeigen	mit "ENTER" quittieren
Cd-04	Meßbereichsende anzeigen	mit "ENTER" quittieren
Cd-05	Fühlerart anzeigen	mit "ENTER" quittieren
Cd-06	Kommastellen anzeigen	im Display erscheint die Zahl der Stellen nach dem Komma, mit "ENTER" quittieren

SONDERFUNKTIONEN

Übertragen und Kopieren von Programmen

Über die Schnittstelle können zwei Programmgeber (A,B) miteinander verbunden werden. Die Sonderfunktionen Cd-07 und Cd-08 ermöglichen eine Übertragung aller oder einzelner Programme von Geber B zum Geber A. Durch die Übertragung wird der momentane Programmablauf von Programmgeber B nicht beeinflusst. Die Bedienung erfolgt am Programmgeber A.



Cd-07	Selektive Programmübertragung	Im Display erscheint "CoP.-0", Programmnummer eingeben und mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint "CoPY--".
Cd-08	alle Programme übertragen (in einem Kanal)	Im Display erscheint "CoP.-A", mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint "CoPY--".

Fehlermeldungen während des Kopiervorganges

Treten bei einem Kopiervorgang Fehler auf, so werden diese mit der Meldung "SEryz" im Display dargestellt (y≠0...1, z≠0...9). Im Fehlerfall wird das gerade übertragene Programm im empfangenden Programmgeber A gelöscht. Das Programm wird ebenfalls gelöscht, wenn eine Übertragung durch Tastendruck abgebrochen wird.

Hinweise:
Die Sonderfunktionen Cd-07...10 können mit jeder beliebigen Taste am Geber unterbrochen werden.
Die Konfigurationsdaten (Fühlertabelle, Meßbereichsanfang/-ende und Kommastelle) müssen gleich sein.

SONDERFUNKTIONEN

Programm ausdrucken

Über die Schnittstelle können Programme zur Dokumentation durch einen Drucker aufgelistet werden.

Protokollausdruck für Kanal1, Programm 0, sowie Zeitschalterprogramm für Relais Out-2.

```

Knl Prog0  SC00 W=0200 MO3*01
           SC01 W=0400 MO2*02
           SC02 W=0400 MO4*03
           SC03 W=0600 MO1*04
           SC04 W=0800 MO2*05
           SC05 W=0500 MO1*06
           SC06 W=0500 MO1*07
           SC07 W=0200 MO3*01 CY00:CC

Out-1 -----
Out-2  SC08 OFF MO3*01
       SC09 ON  MO4*03
       SC0A OFF MO1*04
       SC0B ON  MO1*04
       SC0C OFF MO2*05
       SC0D ON  MO1*06
       SC0E OFF MO1*07
       SC0F OFF MO3*01 CY00:CC

Out-3 -----

Knl Prog1 -----
Out-1 -----
Out-2 -----
Out-3 -----

Knl Prog2 -----
Out-1 -----
Out-2 -----
    
```

Cd-09	Programme selektiv ausdrucken	Im Display erscheint "Pri.-0", Programmnummer eingeben und mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint blinkend "Print".
Cd-10	Alle Programme ausdrucken (in einem Kanal)	Im Display erscheint "Pri.-A", mit "ENTER" quittieren. Im Display erscheint blinkend "Print".

Sollwertausgabe in Grundstellung

Cd-11	Einstellung des Sollwertes in der Grundstellung	Im Display erscheint "0000", mit den Tasten "Up" und "Digit" den gewünschten Wert eingeben und mit "ENTER" übernehmen.
-------	---	--